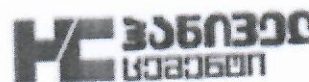


Портландцемент
CEM I 42.5 R



Поти Цемент

Poti cement Production. Сертификат соответствия №297 годеи до 24.09.2026

Характеристики	EN 197-1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не более 5 %	1.0 – 4.0 %
SiO ₂	“ ”	21.0-23.5%
Al ₂ O ₃	“ ”	6.3-7.0%
Fe ₂ O ₃	“ ”	3.0-4.0%
CaO	“ ”	57.0-60.0%
MgO	Не более 5 %	1.0-2.0%
SO ₃	1 % – 3.5 %	2,3-3,5%
Щелочи (Na ₂ O+K ₂ O)	<1%	0.6÷0.8%
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	55.0 – 68.0%
C ₂ S	“ ”	16.0 – 22.0 %
C ₃ A	“ ”	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	“ ”	9 – 13 %
MgO	Не более 5 %	1.5-2.8%
Физические характеристики		
Тонкость помола(остатки на сите 008)	Не более 15%	0
Сроки схватывания:		
Начало	Не ранее 60 мин	1.2 – 2.0 ч,
Конец	Не позднее 10 ч.	3.0 – 3.50 ч.
Равномерное изменение объема	≤ 10mm	0.1-0.15 мм
Нормальная плотность	Не нормированно	29.0 – 30.7 %
Удельная поверхность по блейну	Не нормированно	3,06 – 3,15г/см ³
	Не нормированно	4000÷4300см ² /г
Предел прочности		
На сжатие:		
После 2 дней	Не менее 20 Мпа	26.0 – 28.0Мпа
После 28 дней	Не менее 42,5Мпа	49.0 – 52.0Мпа

Пр. менеджер качества:

Т. Робакидзе